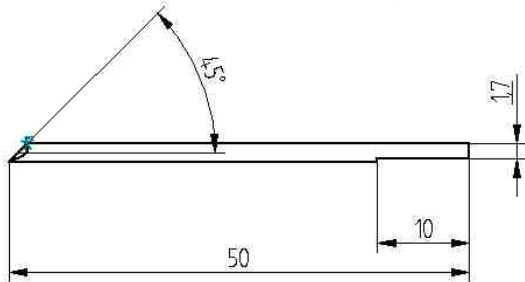
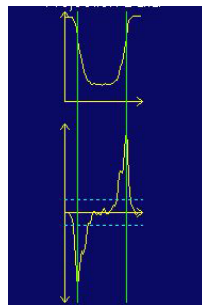
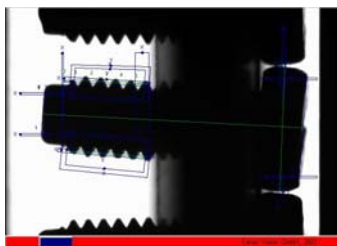
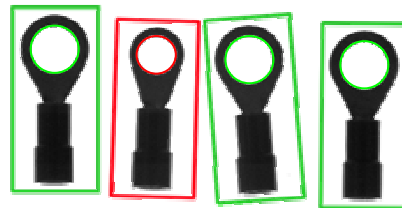
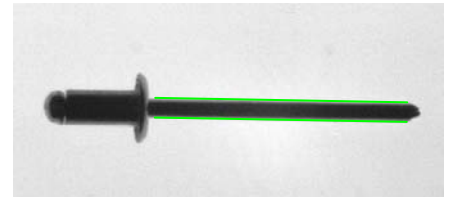
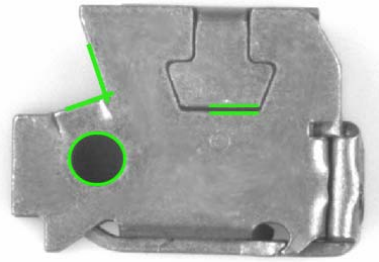


Die Bestimmung von Bauteilgeometrien gefertigter Produkte ist ein Hauptanwendungsgebiet der industriellen Bildverarbeitung. Hierbei können Genauigkeiten $< 10 \mu\text{m}$ erreicht werden.

Die aus den Prüfungen ermittelten Daten werden ausgewertet und können für spätere Verwendungszwecke abgespeichert oder der hausinternen Qualitätssicherung übermittelt werden.

Durch den Einsatz einer kameragestützten Geometrieprüfung kann eine 100%-Qualitätskontrolle des produzierten Gutes vorgenommen und der Maschinenbediener frühzeitig auf defekte Bauteile oder schwankende Fertigungsqualitäten hingewiesen werden. Überdies ist eine vollautomatisierte Qualitätsregelung möglich.

Durch die vollautomatische Lageerkennung kann vielfach auf eine aufwendige Positionierung der Prüfteile verzichtet werden.



- ✓ Genauigkeit der Geometrievermessung $< 10 \mu\text{m}$
- ✓ Prüfdauer pro Objekt: 50 - 150 ms
- ✓ Statistische Auswertung der Prüfergebnisse
 - Übergabe der Statistiken an die QS über genormte Schnittstellen
- ✓ Analyse des Fertigungsprozesses
- ✓ Regelung der Produktionskennwerte durch Kommunikation mit Fertigungsleitsystemen
- ✓ Vollautomatische Lageerkennung
- ✓ Lagekompensation
- ✓ Einfache Integration in viele Fördermedien
- ✓ Platzsparende Integration in bestehende Förder- und Handlingsysteme

Wir freuen uns darauf, auch Ihre Aufgabenstellungen lösen zu dürfen. Scheuen Sie sich nicht, uns anzusprechen!